

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ КЕРАМИЧЕСКИЕ

Технические условия

ГОСТ
25003—81*Ceramic indexable throw-away inserts for
cutting tools. Specifications

ОКП 19 7610

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 ноября 1981 г. № 5052 срок введения установлен

с 01.07.82

Постановлением Госстандарта СССР от 11.10.91 № 1684 снято ограничение срока действия

Настоящий стандарт распространяется на керамические многогранные механически закрепляемые пластины для режущего инструмента.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

1. СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

1.1. Цифровые и буквенно-цифровые обозначения пластин — по ГОСТ 19042—80.

1.2. Условное обозначение пластин при заказе составляется с учетом общесоюзного классификатора продукции (ОКП).


Полный код ОКП условного обозначения пластин состоит из 16 знаков, первые шесть из которых (код ВКГ ОКП) обозначает марку керамики, следующие четыре знака (код серийно-порядкового номера ОКП) — форму пластины, последние шесть знаков — размер пластин. Для пластин, имеющих нестандартную фаску, условное цифровое обозначение состоит из 18 знаков, где 2 последних знака обозначают шифр ширины и угла фаски и отделяются дефисом. Код ВКГ (высшей классификационной группировки) ОКП для керамики марок:

ВОК-60 19 7612

В-3 19 7611

Код серийно-порядкового номера ОКП для пластин указан в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение пластин		Код серийно-порядкового номера ОКП	Наименование пластин	Эскиз	Рекомендуемое назначение
цифровое	буквенно-цифровое				
01111	TNUN	0352	Пластина правильной трехгранной формы		Токарные и проходные, подрезные и расточные резцы
01131	TNGN	0353			

Издание официальное



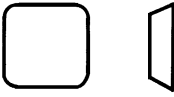

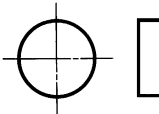

Перепечатка воспрещена



* Издание (октябрь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в апреле 1985 г., ноябре 1986 г., апреле 1987 г. (ИУС 7-85, 2-87, 8-87).

© Издательство стандартов, 1981

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Обозначение пластин		Код серийно-порядкового номера ОКП	Наименование пластин	Эскиз	Рекомендуемое назначение
цифровое	буквенно-цифровое				
01211 01231	TCUN TCGN	0354 0355	Пластины трехгранной формы с задним углом 7°		Токарные, расточные и резьбовые резцы
03111	SNUN	0363	Пластина квадратной формы		Токарные, проходные и расточные резцы, торцевые фрезы
03131	SNGN	0364			
03211 03231	SCUN SCGN	0365 0366	Пластины квадратной формы с задним углом 7°		Токарные расточные резцы
05111	CNUN	0375	Пластина ромбической формы с углом 80°		Торцевые фрезы, резцы
05131	CNGN	0376			
12131	RNGN	0398	Пластина круглой формы		Торцевые фрезы, резцы
13111	DNUN	0400	Пластина ромбической формы с углом 55°		Токарные резцы, работающие по копиру
13131	DNGN	0401			

Последние шесть знаков условного обозначения приведены в табл. 2, 3, 4, 5.

Шифр ширины и угла наклона фаски для пластин, имеющих нестандартную фаску, указан в табл. 7.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3)

1.3. Пример условного обозначения при заказе пластины правильной трехгранной формы из керамики марки ВОК-60 класса U, длиной режущей кромки $l = 16,5$ мм, толщиной $s = 4,76$ мм, радиусом $r = 0,3$ мм:

197612.0352.160403. ГОСТ 25003—81

То же, пластины с фаской шириной 0,4 мм и углом 30° :

197612.0352.160403—24 ГОСТ 25003—81

То же, пластины из керамики В-3:

197611.0352.160403. ГОСТ 25003—81

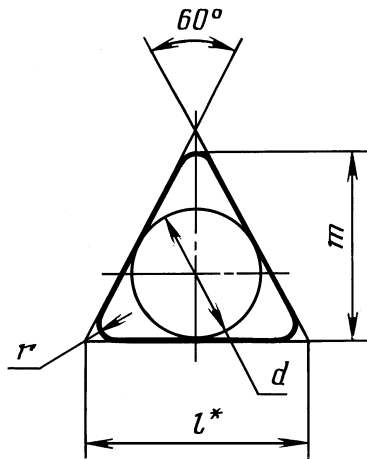
1.4. Ориентировочная масса пластин указана в приложении.

2. ВИДЫ ПЛАСТИН

2.1. Пластины должны изготавливаться видов, указанных в табл. 1.

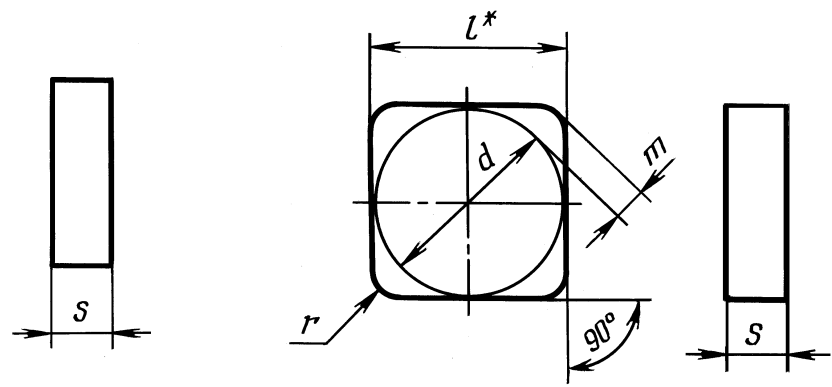
3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

3.1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на черт. 1—4, 4а, 4б, 4в и табл. 2—5, 5а, 5б, 5в.



Черт. 1

* Размер для справок.



Черт. 2

* Размер для справок.

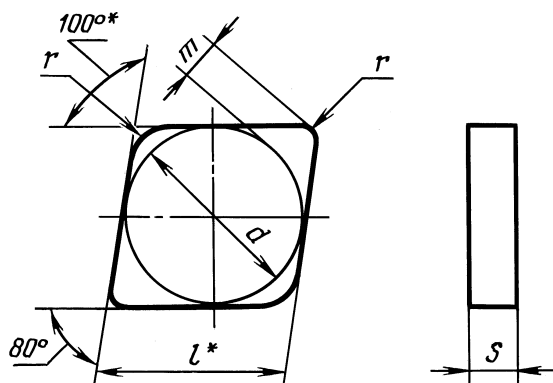
Таблица 2

мм

Обозначение пластин классов				<i>l</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>			
U		G									
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое								
01111-110300	TNUN-110300	01131-110300	TNGN-110300	11,0	0,350	3,18	0,2	9,325			
01111-110304	TNUN-110304	01131-110304	TNGN-110304	11,0	6,350	3,18	0,4	9,128			
01111-110308	TNUN-110308	01131-110308	TNGN-110308				0,8	8,731			
01111-110312	TNUN-110312	01131-110312	TNGN-110312				1,2	8,334			
01111-110404	TNUN-110404	01131-110404	TNGN-110404	11,0	6,350	4,76	0,4	9,128			
01111-110408	TNUN-110408	01131-110408	TNGN-110408				0,8	8,731			
01111-110412	TNUN-110412	01131-110412	TNGN-110412				1,2	8,334			
01111-160403	TNUN-160403	01131-160403	TNGN-160403	16,5	9,525	4,76	0,3	13,987			
01111-160404	TNUN-160404	01131-160404	TNGN-160404				0,4	13,891			
01111-160408	TNUN-160408	01131-160408	TNGN-160408				0,8	13,494			
01111-160412	TNUN-160412	01131-160412	TNGN-160412				1,2	13,097			
01111-160416	TNUN-160416	01131-160416	TNGN-160416				1,6	12,700			
01111-160420	TNUN-160420	01131-160420	TNGN-160420				2,0	12,288			
01111-160425	TNUN-160425	01131-160425	TNGN-160425				2,5	11,793			
01111-160804	TNUN-160804	01131-160804	TNGN-160804				16,5	9,525	8,00	0,4	13,891
01111-160808	TNUN-160808	01131-160808	TNGN-160808							0,8	13,494
01111-160812	TNUN-160812	01131-160812	TNGN-160812							1,2	13,097
01111-160816	TNUN-160816	01131-160816	TNGN-160816	1,6	12,700						
01111-160820	TNUN-160820	01131-160820	TNGN-160820	2,0	12,288						
01111-160825	TNUN-160825	01131-160825	TNGN-160825	2,5	11,793						
01111-220408	TNUN-220408	01131-220408	TNGN-220408	22,0	12,700	4,76				0,8	18,256
01111-220412	TNUN-220412	01131-220412	TNGN-220412							1,2	17,859
01111-220416	TNUN-220416	01131-220416	TNGN-220416							1,6	17,463
01111-220808	TNUN-220808	01131-220808	TNGN-220808			8,00				0,8	18,256
01111-220812	TNUN-220812	01131-220812	TNGN-220812				1,2	17,859			
01111-220816	TNUN-220816	01131-220816	TNGN-220816				1,6	17,463			
01111-220820	TNUN-220820	01131-220820	TNGN-220820				2,0	17,066			

мм

Обозначение пластин классов				l=d	s	r	m	
U		G						
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое					
03111-090304	SNUN-090304	03131-090304	SNGN-090304	9,525	3,18	0,4	1,808	
03111-090308	SNUN-090308	03131-090308	SNGN-090308			0,8	1,644	
03111-090312	SNUN-090312	03131-090312	SNGN-090312			1,2	1,479	
03111-090404	SNUN 090404	03131-090404	SNGN-090404	4,76	0,4	0,4	1,808	
03111-090408	SNUN 090408	03131-090408	SNGN-120408			0,8	1,644	
03111-090412	SNUN 090412	03131-090412	SNGN-090412			1,2	1,479	
03111-090416	SNUN 090416	03131-090416	SNGN-000416			1,6	1,314	
03111-090420	SNUN 090420	03131-090420	SNGN-090420			2,0	1,142	
03111-120404	SNUN-120404	03131-120404	SNGN-120404	12,700	4,76	0,4	2,465	
03111-120408	SNUN-120408	03131-120408	SNGN-120408			0,8	2,301	
03111-120412	SNUN-140412	03131-120412	SNGN-120412			1,2	2,137	
03111-120416	SNUN-120416	03131-120416	SNGN-120416			1,6	1,972	
03111-120420	SNUN-120420	03131-120420	SNGN-120420			2,0	1,801	
03111-120425	SNUN-120425	03131-120425	SNGN-120425			2,5	1,594	
03111-120430	SNUN-120430	03131-120430	SNGN-120430			3,0	1,387	
03111-120804	SNUN-120804	03131-120804	SNGN-120804			8,00	0,4	2,465
03111-120808	SNUN-120808	03131-120808	SNGN-120808				0,8	2,301
03111-120812	SNUN 120812	03131-120812	SNGN-120812				1,2	2,137
03111-120816	SNUN-120816	03131-120816	SNGN-120816	1,6	1,972			
03111-120820	SNUN-120820	03131-120820	SNGN-120820	2,0	1,801			
03111-120825	SNUN-120825	03131-120825	SNGN-120825	2,5	1,594			
03111-150408	SNUN-150408	03131-150408	SNGN-150408	4,76	0,8	1,2	2,959	
03111-150412	SNUN-150412	03131-150412	SNGN-150412			1,6	2,795	
03111-150416	SNUN-150416	03131-150416	SNGN-150416			2,0	2,630	
03111-150808	SNUN-150808	03131-150808	SNGN-150808	15,875	8,00	0,8	2,959	
03111-150812	SNUN-150812	03131-150812	SNGN-150812			1,2	2,795	
03111-150816	SNUN-150816	03131-150816	SNGN-150816			1,6	2,630	
03111-150820	SNUN-150820	03131-150820	SNGN-150820			2,0	2,459	
03111-150825	SNUN-150825	03131-150825	SNGN-150825			2,5	2,252	
03111-150830	SNUN-150830	03131-150830	SNGN-150830			3,0	2,045	
03111-190812	SNUN-190812	03131-190812	SNGN-190812	19,050	8,00	1,2	3,452	
03111-190816	SNUN-190816	03131-190816	SNGN-190816			1,6	3,288	
03111-190820	SNUN-190820	03131-190820	SNGN-190820			2,0	3,115	
03111-190825	SNUN-190825	03131-190825	SNGN-190825			2,5	2,910	

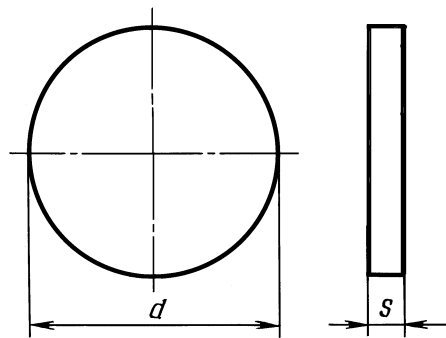


Черт. 3

* Размер для справок.

Таблица 4

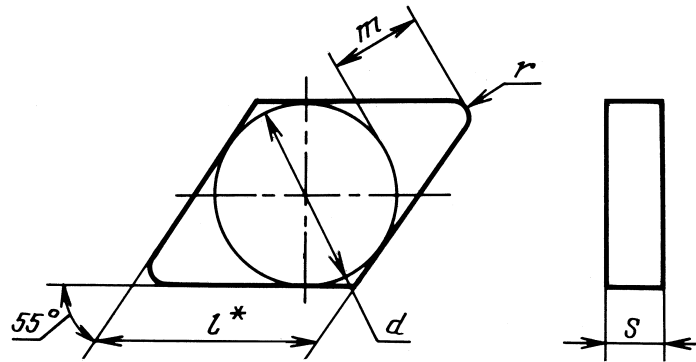
Обозначение пластин классов				<i>l</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	<i>m</i>		
U		G								
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое							
05111-120404 05111-120408	CNUN-120404 CNUN-120408	05131-120404 05131-120408	CNGN-120404 CNGN-120408	12,9	12,700	4,76	0,4	3,307		
							0,8	3,088		
05111-120808 05111-120812 05111-120816	CNUN-120808 CNUN-120812 CNUN-120816	05131-120808 05131-120812 05131-120816	CNGN-120808 CNGN-120812 CNGN-120816					8,00	0,8 1,2 1,6	3,088 2,867 2,646
05111-160408	CNUN-160408	05131-160408	CNGN-160408	16,1	15,875	4,76	0,8	3,969		
05111-160808 05111-160812 05111-160816 05111-160820 05111-160825	CNUN-160808 CNUN-160812 CNUN-160816 CNUN-160820 CNUN-160825	05131-160808 05131-160812 05131-160816 05131-160820 05131-160825	CNGN-160808 CNGN-160812 CNGN-160816 CNGN-160820 CNGN-160825						8,00	0,8 1,2 1,6 2,0 2,5



Черт. 4

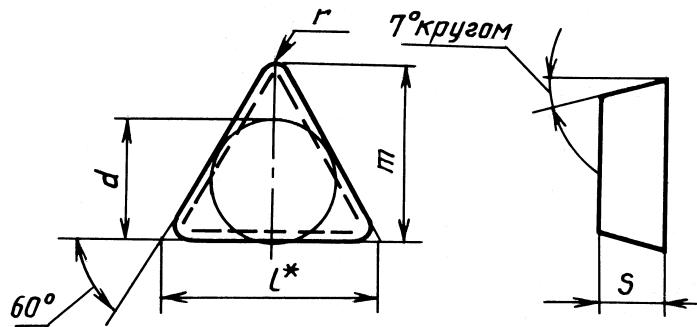
Таблица 5

Обозначение пластин классов		<i>d</i>	<i>s</i>
G			
цифровое	буквенно-цифровое		
12131-090400	RNGN-090400	9,525	4,76
12131-120400 12131-120700 12131-120800	RNGN-120400 RNGN-120700 RNGN-120800	12,700	4,76 7,93 8,00
12131-150800	RNGN-150800	15,875	8,00
12131-190800	RNGN-190800	19,050	8,00



Черт. 4а

* Размер для справок.



Черт. 4б

* Размер для справок.

Таблица 5а

мм

Обозначение пластин классов				l	d	s	r	m
U		G						
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое					
13111-150804	DNUN-150804	13131-150804	DNGN-150804	15,5	12,7	8,0	0,4	6,941
13111-150808	DNUN-150808	13131-150808	DNGN-150808				0,8	6,478
13111-150812	DNUN-150812	13131-150812	DNGN-150812				1,2	6,015
13111-150816	DNUN-150816	13131-150816	DNGN-150816				1,6	5,552
13111-150820	DNUN-150820	13131-150820	DNGN-150820				2,0	5,071
13111-150825	DNUN-150825	13131-150825	DNGN-150825				2,5	4,488

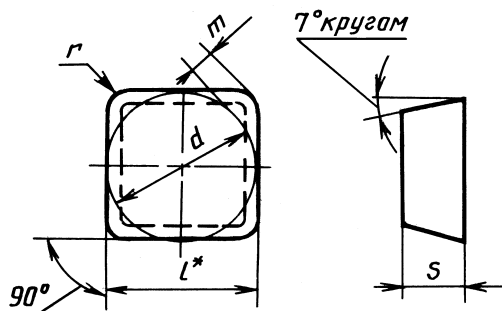
Таблица 5б

мм

Обозначение пластин классов				l	d	s	r	m
U		G						
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое					
01211-110400	TCUN-110400	01231-110400	TCGN-110400	11,0	6,350	3,18	0,2	9,325
01211-110404	TCUN-110404	01231-110404	TCGN-110404				0,4	9,128

Продолжение табл. 5б

Обозначение пластин классов				l	d	s	r	m
U		G						
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое					
01211-160400	TCUN-160400	01231-160400	TCGN-160400	16,5	9,525	4,76	0,2	14,088
01211-160404	TCUN-160404	01231-160404	TCGN-160404				0,4	13,891
01211-160408	TCUN-160408	01231-160408	TCGN-160408				0,8	13,494
01211-220808	TCUN-220808	01231-220808	TCGN-220808	22,0	12,700	8,00	0,8	18,256
01211-220812	TCUN-220812	01231-220812	TCGN-220812				1,2	17,859
01211-220820	TCUN-220820	01231-220820	TCGN-220820				2,0	17,050
01211-220408	TCUN-220408	01231-220408	TCGN-220408			4,76	0,8	18,256
01211-220412	TCUN-220412	01231-220412	TCGN-220412				1,2	17,859
01211-220416	TCUN-220416	01231-220416	TCGN-220416				1,6	17,463



Черт. 4в

* Размер для справок.

Таблица 5в

мм

Обозначение пластин классов				l=d	s	r	m
U		G					
цифровое	буквенно-цифровое	цифровое	буквенно-цифровое				
03211-090408	SCUN-090408	03231-090408	SCGN-090408	9,525	4,76	0,8	1,644
03211-090412	SCUN-090412	03231-090412	SCGN-090412			1,2	1,476
03211-120408	SCUN-120408	03231-120408	SCGN-120408	12,700	4,76	0,8	2,301
03211-120412	SCUN-120412	03231-120412	SCGN-120412			1,2	2,137
03211-120808	SCUN-120808	03231-120808	SCGN-120808		8,00	0,8	2,301
03211-120812	SCUN-120812	03231-120812	SCGN-120812	1,2		2,137	
03211-120816	SCUN-120816	03231-120816	SCGN-120816	1,6		1,972	
03211-190816	SCUN-190816	03231-190816	SCGN-190816	19,050	4,76	1,6	3,288
03211-190820	SCUN-190820	03231-190820	SCGN-190820			2,0	3,115
03211-190408	SCUN-190408	03231-190408	SCGN-190408	15,875		4,76	0,8
03211-190412	SCUN-190412	03231-190412	SCGN-190412		1,2		3,452
03211-190416	SCUN-190416	03231-190416	SCGN-190416		1,6		3,288
03211-150408	SCUN-150408	03231-150408	SCGN-150408	15,875	8,00	0,8	2,959
03211-150412	SCUN-150412	03231-150412	SCGN-150412			1,2	2,795
03211-150416	SCUN-150416	03231-150416	SCGN-150416			1,6	2,630
03211-150812	SCUN-150812	03231-150812	SCGN-150812	8,00	8,00	1,2	2,795
03211-150816	SCUN-150816	03231-150816	SCGN-150816			1,6	2,630
03211-150820	SCUN-150820	03231-150820	SCGN-150820			2,0	2,459

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

С. 8 ГОСТ 25003—81

3.2. Допускается изготавливать пластины всех форм с $s = 7,94$ мм вместо 8,00 мм, $r = 2,4$ мм вместо 2,5 мм и $r = 3,2$ мм вместо 3,0 мм.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Пластины должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

4.2. Материал пластин — режущая керамика марок ВОК-60, В-3 и марки ВОК-71 по ГОСТ 26630—85.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

4.3. Пластины должны изготавливаться двух классов:

U — шлифованные по опорным и задним поверхностям;

G — шлифованные по опорным и задним поверхностям с более жесткими допусками.

4.4. Предельные отклонения контролируемых параметров пластин должны соответствовать величинам, указанным в табл. 6.

Таблица 6

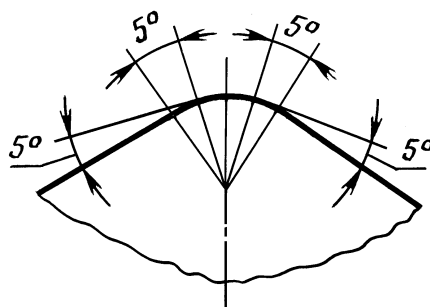
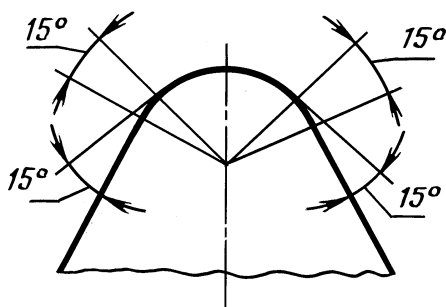
Контролируемый параметр		мм	
		Предельное отклонение для пластин классов	
		U	G
Диаметр вписанной окружности d	до 9,525	$\pm 0,080$	$\pm 0,025$
	св. 9,525 до 12,700	$\pm 0,130$	
	св. 12,700 до 19,050	$\pm 0,180$	
Диаметр круглых пластин d		—	$-0,025$
Толщина s		$\pm 0,13$	$\pm 0,13$
Размер m^* при диаметре d	до 9,525	$\pm 0,130$	$\pm 0,025$
	св. 9,525 до 12,700	$\pm 0,200$	
	св. 12,700 до 19,050	$\pm 0,270$	
Радиус при вершине r		$\pm 0,1$	$\pm 0,1$
Угол при вершине		$\pm 30'$	$\pm 5'$
Отклонение от параллельности опорных поверхностей		0,025	0,025
Отклонение от перпендикулярности задних поверхностей к опорной		$\pm 30'$	$\pm 15'$
Отклонение от плоскостности опорной поверхности	выпуклость	0,005	0,005
	вогнутость	0,015	0,015
Отклонение от плоскостности задних поверхностей	выпуклость	0,025	0,010
	вогнутость	0,050	0,010
Ширина фаски f		$\pm 0,05$	$\pm 0,05$
Угол наклона фаски		$\pm 2^\circ$	$\pm 2^\circ$

* Размер m служит для задания номинального положения вершины пластины. Предельные отклонения размера m являются предельными отклонениями вершины пластины от номинального положения.

4.5. Сопряжение режущих кромок и радиуса при вершине должно быть плавным. Допускаются сопряжения, указанные на черт. 5.

Для углов при вершине до 90°

Для углов при вершине св. 90°



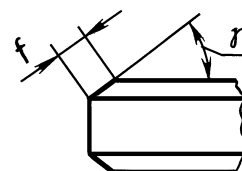
Черт. 5

4.6. Пластины должны изготавливаться с фасками шириной $f = 0,2$ мм и углом $\gamma = 20^\circ$ по периметру с двух сторон (черт. 6).

По требованию заказчика допускается изготовление пластин размерами, указанными в табл. 7.

Таблица 7

Ширина фаски f		Угол наклона фаски γ	
Размер, мм	Шифр	Размер, град	Шифр
0,2	1	10	1
0,4	2	15	2
0,6	3	20	3
0,8	4	30	4



Черт. 6

4.7. Параметр шероховатости пластин по ГОСТ 2789—73 не должен превышать, мкм:

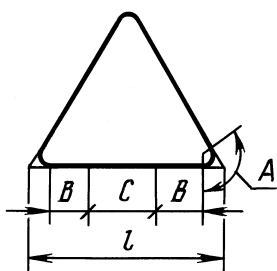
- задних и опорных поверхностей $Ra\ 0,32$
- фасок режущих кромок $Ra\ 0,4$.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4.8. На поверхностях пластин не должно быть трещин, сколов и налипаний.

4.9. Выкрашивания на режущих кромках пластин различаются в зависимости от классов по величине и расположению на режущей кромке.

4.9.1. Зоны расположения выкрашиваний указаны на черт. 7.



- A — зона выкрашивания на радиусе при вершине;
- B — зона выкрашивания на рабочей части режущей кромки;
- C — зона выкрашивания на средней части режущей кромки, равной $1/3\ l$

Черт. 7

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.9.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

4.9.3. Величина выкрашивания на режущих кромках пластин не должна превышать значений, указанных в табл. 8.

Длина режущей кромки	Зона выкрашивания	Величина выкрашивания (ширина и протяженность) для пластин класса допуска	
		G	U
До 16	A B C	Не допускается Не допускается 0,10 × 0,20	0,10 × 0,20 0,15 × 0,30 0,15 × 0,30
Св. 16	A B C	Не допускается Не допускается 0,10 × 0,20	0,10 × 0,20 0,15 × 0,30 0,20 × 0,40
На всей длине режущей кромки формы R на расстоянии не менее 4 мм друг от друга		0,10 × 0,20	—

4.9.4. В зонах А и В пластин класса допуска U не должно быть более одного выкрашивания с каждой стороны пластины. В каждой зоне С пластин классов допусков U и G не должно быть более одного выкрашивания.

4.9.3, 4.9.4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4.10. В пластинах допускается нерабочее цилиндрическое отверстие без фасок.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.11. Показатели надежности пластин (средний и установленный периоды стойкости), а также критерий отказа должны соответствовать установленным в нормативно-технической документации на режущий инструмент, оснащенный соответствующими многогранными пластинами из керамики.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. ПРИЕМКА

5.1. Для проверки соответствия пластин требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемочный контроль.

5.2. Контроль на соответствие требованиям п. 4.2 — по ГОСТ 20559—75.

5.3. Дефекты пластин разделяются на критические, значительные и малозначительные.

К критическим относятся дефекты, связанные с нарушением требований, указанных в пп. 4.8 и 4.9.

К значительным относятся дефекты, связанные с нарушением требований, указанных в п. 4.4 на размеры d , m , s , r и п. 4.7.

К малозначительным относятся дефекты, связанные с нарушением требований, указанных в пп. 4.4 (за исключением размеров d , m , s , r), 4.5 и 4.6.

5.4. Контроль на соответствие требованиям пп. 4.8 и 4.9 — сплошной.

5.5. Контроль на соответствие требованиям пп. 4.4—4.7 — выборочный по ГОСТ 18242—72*. Пластины на контроль предъявляются партиями.

Партия должна состоять из пластин одного форморазмера, одной марки твердого сплава, выполненных по одному технологическому процессу за определенный промежуток времени и одновременно предъявленных к приемке по одному документу.

5.6. Контроль должен проводиться по группе параметров, отнесенных к значительным или малозначительным дефектам.

5.7. Метод отбора пластин в выборку — случайный по ГОСТ 18321—73.

5.8. План контроля должен соответствовать указанному в табл. 8а.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.71—99.

Таблица 8а*

Объем партии	Значительные дефекты		Малозначительные дефекты	
	объем выборки	выборочное число	объем выборки	выборочное число
2—15	3*	0	2*	0
16—25	3	0	8	1
26—50	13	1	8	1
51—90	13	1	13	2
91—150	20	2	20	3
151—280	32	3	32	5
281—500	50	5	50	7
501—1200	80	7	80	10
1201—3200	125	10	125	14
3201—10000	200	14	200	21

* Если объем выборки равен или больше объема партии, применяют сплошной контроль.

5.9. Партия пластин принимается, если количество дефектов в выборке по группе параметров не превышает приемочного числа.

Партия пластин бракуется или подвергается сплошному контролю, если количество дефектов в выборке по группе параметров больше приемочного числа.

Партия пластин бракуется или подвергается сплошному контролю по параметру, если его отклонение превышает предельное более чем на 50 % от допуска хотя бы на одной пластине.

5.10. Дефектные пластины, выявленные в партии, прошедшей приемочный контроль, должны быть заменены.

Раздел 5. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

6. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6.1. Методы контроля линейных и угловых размеров пластин, дефектов и шероховатости поверхности — по ГОСТ 19086—80.

6.2. Размеры пластин (пп. 4.4—4.9), за исключением размера d у трехгранных пластин, определяют по всем граням и вершинам.

6.1,6.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6.3. Показатели надежности керамических пластин контролируют на инструменте, оснащенном данными пластинами.

Методы контроля показателей надежности должны соответствовать установленным в нормативно-технической документации на режущий инструмент.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

7. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1. На боковой (задней) поверхности каждого изделия должно быть нанесено краской по ГОСТ 10503—71 условное обозначение марки режущей керамики: круг диаметром не более 3 мм красного цвета для пластин из керамики марки ВОК-60, белого цвета для пластин из керамики В-3 и зеленого цвета для пластин из керамики ВОК-71.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

7.2. Пластины одной партии упаковывать в количестве не более 10 шт. в потребительскую тару (специальные пластмассовые футляры с индивидуальными ячейками для каждой пластины). Пластины, габаритные размеры которых превышают 16 × 16 мм, допускается в том же количестве заворачивать в целлофан по ГОСТ 7730—89 или другие прозрачные полимерные пленки.

7.3. В потребительскую тару вкладывают этикетку, на которой указывают:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) марку керамики;
- в) номер партии и дату выпуска;
- г) обозначение пластин (цифровое или буквенно-цифровое).

7.4. В групповую тару вкладывают паспорт, в котором должно быть указано:

- количество пластин и их масса;
- результаты испытаний;
- сведения по п. 7.3.

7.5. Упаковка в групповую и транспортную тару, а также транспортирование и хранение — по ГОСТ 18088—83.

Разд. 8. **(Исключен, Изм. № 3).**

* Табл. 9. **(Исключена, Изм. № 3).**

Ориентировочная масса пластин

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г		Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г	
	ВОК-60, ВОК-71	В-3		ВОК-60, ВОК-71	В-3
01111-110300 01131-110300	0,58	0,65	03211-150816 03231-150816	7,45	9,12
01111-110304 01131-110304	0,70	0,75	03211-150820 03231-150820	7,40	9,01
01111-110308 01131-110308	0,68	0,73	01111-160420 01131-160420	2,26	2,48
01111-110312 01131-110312	0,69	0,75	01111-160425 01131-160425	2,24	2,45
01111-110404 01131-110404	1,05	1,15	01111-160804 01131-160804	3,95	4,33
01111-110408 01131-110408	1,04	1,14	01111-160808 01131-160808	3,78	4,14
01131-110412	1,04	1,14	01111-160812 01131-160812	3,72	4,07
01111-160403 01131-160403	2,35	2,52	01111-160816 01131-160816	3,66	4,01
01111-160404 01131-160404	1,59	1,74	01111-160820 01131-160820	3,61	3,95
01111-160408 01131-160408	2,33	2,50	01111-160825 01131-160825	3,55	3,89
01111-160412 01131-160412	2,30	2,46	01111-220408 01131-220408	4,16	4,46
01111-160416 01131-160416	2,28	2,49	01111-220412 01131-220412	4,12	4,42
01211-220408 01231-220408	3,64	3,86	01111-220416 01131-220416	4,08	4,38
01211-220412 01231-220412	3,60	3,82	01111-220808 01131-220808	7,21	7,90
01211-220416 01231-220416	3,58	3,80	01111-220812 01131-220812	7,51	7,80
03211-190408 03231-190408	6,63	7,04	01111-220816 01131-220816	7,03	7,71
03211-190412 03231-190412	6,60	7,02	01111-220820 01131-220820	6,95	7,60
03211-190416 03231-190416	6,51	7,00	03111-090304 03131-090304	1,22	1,34
03211-150408 03231-150408	4,50	4,78	03111-090308 03131-090308	1,00	1,30
03211-150412 03231-150412	4,48	4,73	03111-090312 03131-090312	1,11	1,19
03211-150416 03231-150416	4,45	4,70	03111-090404 03131-090404	1,80	2,00
03211-150812 03231-150812	7,52	9,20	03111-090408 03131-090408	1,75	1,93

Продолжение

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г		Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г	
	ВОК-60, ВОК-71	В-3		ВОК-60, ВОК-71	В-3
03111-090412 03131-090412	1,52	1,84	03111-150830 03131-150830	7,50	8,23
03111-090416 03131-090416	1,46	1,72	03111-190812 03131-190812	12,20	13,40
03111-090420 03131-090420	1,33	1,60	03111-190816 03131-190816	12,08	13,28
03111-120404 03131-120404	3,28	3,56	03111-190820 03131-190820	12,00	13,20
03111-120408 03131-120408	3,25	3,53	03111-190825 03131-190825	11,89	13,10
03111-120412 03131-120412	3,23	3,50	05111-120404 05131-120404	3,22	3,45
03111-120416 03131-120416	2,97	3,30	05111-120408 05131-120408	3,21	3,43
03111-120420 03131-120420	2,85	3,18	05111-120808 05131-120808	5,34	—
03111-120425 03131-120425	2,69	3,00	05111-120812 05131-120812	11,75	—
03111-120430 03131-120430	2,50	2,89	05111-120816 05131-120816	11,60	—
03111-120804 03131-120804	5,42	6,00	05111-160408 05131-160408	5,03	5,39
03111-120808 03131-120808	5,31	5,89	05111-160808 05131-160808	8,50	—
03111-120812 03131-120812	5,20	5,78	05111-160812 05131-160812	8,54	—
03111-120816 03131-120816	5,01	5,60	05111-160816 05131-160816	8,52	—
03111-120820 03131-120820	4,85	5,45	05111-160820 05131-160820	8,52	—
03111-120825 03131-120825	4,69	4,31	12131-090400	1,42	1,53
03111-150408 03131-150408	5,03	5,39	12131-120400	2,53	2,71
03111-150412 03131-150412	5,01	5,37	12131-150800	6,71	7,36
03111-150416 03131-150416	4,99	5,35	12131-190800	9,70	10,60
03111-150808 03131-150808	8,50	9,30	01211-110400 01231-110400	1,92	—
03111-150812 03131-150812	8,35	9,10	01211-110404 01231-110404	1,90	—
03111-150816 03131-150816	8,12	8,85	01211-160400 01231-160400	2,20	—
03111-150820 03131-150820	7,95	8,60	01211-160404 01231-160404	2,10	—
03111-150825 03131-150825	7,71	8,45	01211-160408 01231-160408	1,90	—

Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г		Цифровое обозначение пластин	Ориентировочная масса пластин из режущей керамики, г	
	ВОК-60, ВОК-71	В-3		ВОК-60, ВОК-71	В-3
01211-220808 01231-220808	6,68	—	03211-120816 03231-120816	4,85	—
01211-220812 01231-220812	6,65	—	03211-190816 03231-190816	11,5	—
01211-220820 01231-220820	6,60	—	03211-190820 03231-190820	11,43	—
03211-090408 03231-090408	1,63	—	13111-150804 13131-150804	6,72	7,08
03211-090412 03231-090412	1,62	—	13111-150808 13131-150808	6,69	7,05
05111-160825 05131-160825	8,49	—	13111-150812 13131-150812	6,64	7,02
03211-120408 03231-120408	2,93	—	13111-150816 13131-150816	6,58	6,93
03211-120412 03231-120412	2,91	—	13111-150820 13131-150820	6,50	6,85
03211-120808 03231-120808	4,93	—	13111-150825 13131-150825	6,37	6,71
03211-120812 03231-120812	4,90	—	12131-120800	4,27	4,70

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 3).

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.11.2001. Подписано в печать 19.12.2001. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,55. Тираж 233 экз. С 3216. Зак. 1148.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102